

# Oțel Special

DE - Brand:

**CP72****Compoziția chimică:**  
(Analiză tipică în %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,10	7,50	1,50	2,10	1,10			

**Proprietățile oțelului:**

Oțel de scule la rece, conținut ridicat de V și W, capacitate foarte bună de durificare secundară, bună tenacitate, schimbări minime dimensionale.

**Aplicații:**

Scule de tăiere, de îndoire, role de presiune pentru profilare, matrițe de filetare, scule de ștanțare.

**Stare de livrare:**

Recopt la max. 250 HB

**Proprietăți fizice:**

Coeficient de dilatare termică

$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,4	11,7	12,1	12,3

Conductivitate termică

$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C
	24,8

**Tratament termic:**

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
800 - 840°C	cuptor	max. 250 HB

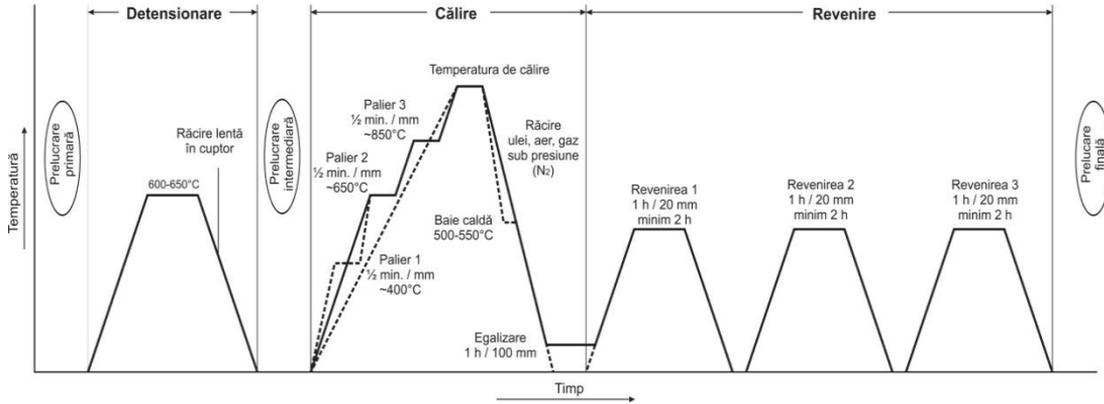
Detensionare

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

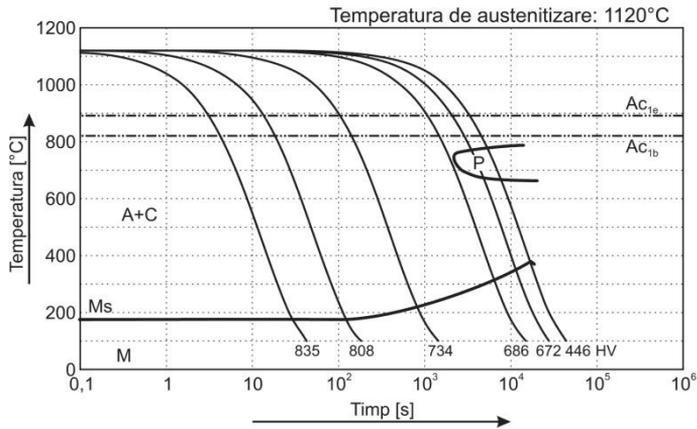
Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
1120 - 1140°C	Ulei, gaz sub presiune (N <sub>2</sub> ), aer, bai calde 500 - 550°C	Vezi diagrama revenire

## (CP72) Diagrama de tratament termic



## Diagrama Transformărilor la Răcirea Continuă



## Diagrama de revenire

