

Material No.:

Code:

DE - Brand:

**1.2312****40CrMnNiMo8-6-4****MCMS**

În standardul DIN EN ISO 4957 mărcile 1.2311 (AISI P20), 1.2312 (AISI P20+S) și 1.2738 (AISI P20+Ni) cuprinse în codul menționat au fost amalgamate. 1.2312 conține adaosuri de S dar nu conține Ni.

**Compoziția chimică:**  
 (Analiză tipică în %)

C	Mn	Cr	Mo	S			
0,40	1,50	1,90	0,20	0,05			

**Proprietățile oțelului:**

Oțel pentru matrițe mase plastice cu adaos de Sulf, livrat usual în stare călit+revenit. Bună lustruire, mai bună prelucrabilitate în comparație cu 1.2311.

Similar cu AISI P20+S

**Aplicații:**

Matrițe mase plastice, rame pentru matrițe injectare plastice, scule de hidroformare.

**Stare de livrare:**

Călit + revenit, 950 - 1100 N/mm<sup>2</sup>

**Proprietăți fizice:**

Coeficient de dilatare termică	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,3	12,9	13,3	13,5
Conductivitate termică	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C		
		39,6	39,3		

**Tratament termic:**

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
710 - 740°C	cuptor	max. 235 HB

Detensionare

Recomandarea 500 - 550°C este validă pentru starea C+R. În stare recoaptă este posibilă detensionarea la 600 - 650°C.

Temperatura	Răcire	
500 - 550°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
830 - 870°C	Ulei sau băi calde 180 - 220°C	Vezi diagramă revenire

### (1.2312) Diagrama de tratament termic

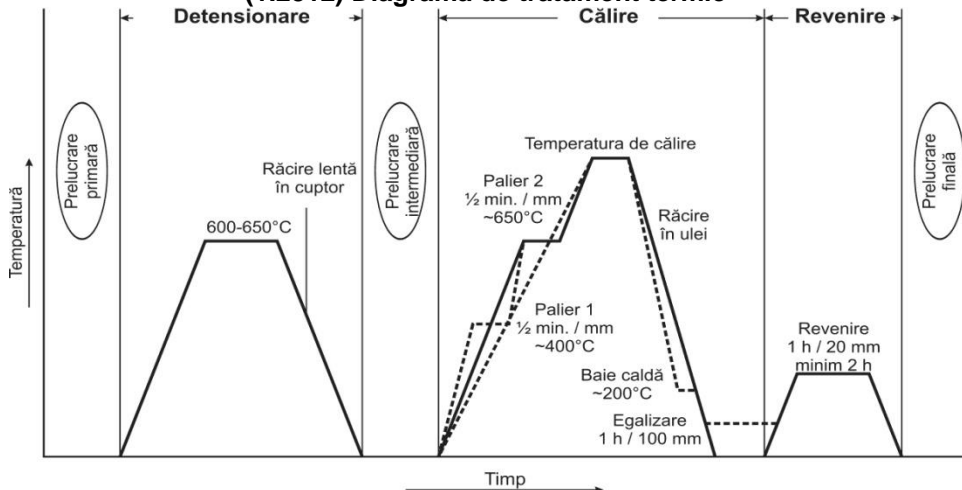


Diagrama TTT

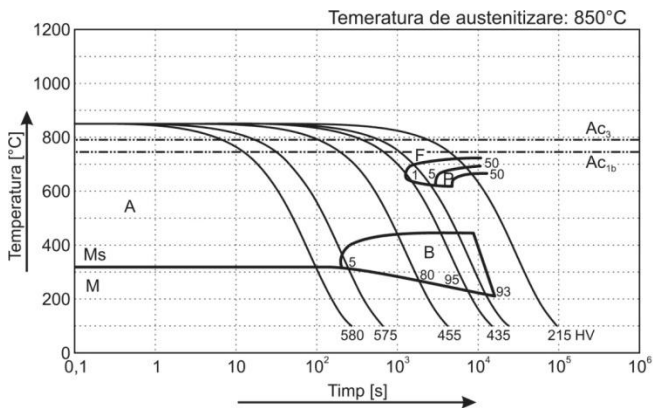


Diagrama de revenire

