

Material No.:

1.2714

Code:

55NiCrMoV7

DE - Brand:

A50**Compoziția chimică:**
(Analiză tipică în %)

C	Cr	Mo	Ni	V			
0,55	1,10	0,50	1,70	0,10			

Proprietățile oțelului:

Oțel pentru scule de forjare aliat cu Ni, cu excelentă tenacitate și bună călire adâncă. Similar cu AISI L6.

Aplicații:

Material standard pentru matrițe și scule de forjare, cuțite de fâșiere la cald, poansoane, plăci suport, carcase de matrițe, poansoane la cald.

Stare de livrare:

- a) Recopt la max. 248 HB
b) Călit + revenit, 1100 - 1350 N/mm²

Proprietăți fizice:

Coeficient de dilatare termică	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-600°C
		12,3	13,4	14,1	14,4
Conductivitate termică	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		35,9	38,2	34,8	

Tratament termic:

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
650 - 700°C	cuptor	max. 248 HB

Detensionare

Recomandarea de 600 - 650°C este valabilă pentru condiția recopt .

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
840 - 890°C	Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer	Vezi diagramă revenire

(1.2714) Diagrama de tratament termic

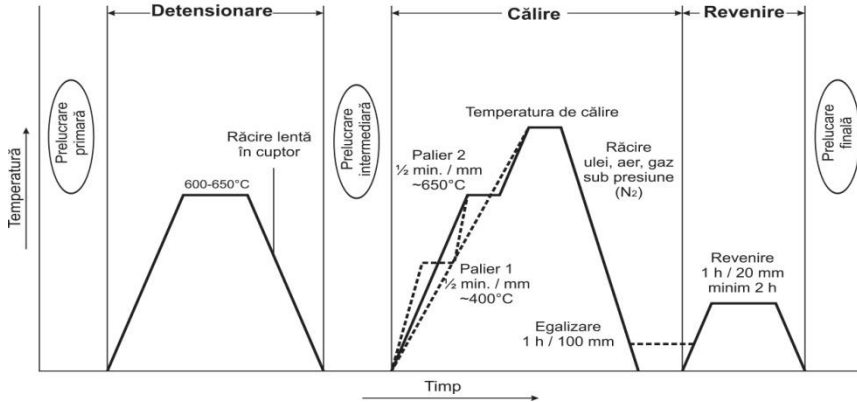


Diagrama TTT

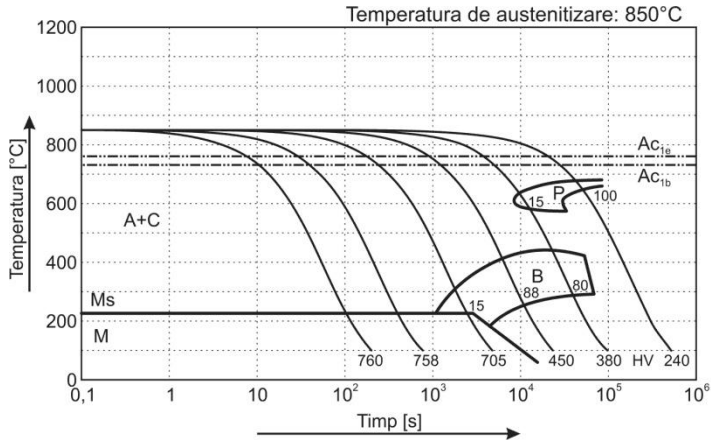


Diagrama de revenire

