

# Oțel Special

DE - Brand:

**CPOH****Compoziția chimică:**  
(Analiză tipică în %)

C	Cr	Mo	V	others		
1,00	8,00	2,50	0,30	+		

**Proprietățile oțelului:**

Oțel de scule la rece cu conținut ridicat de Mo, foarte bună durificare secundară, bună tenacitate, rezistență mare la compresiune, stabilitate dimensională.

**Aplicații:**

Matrițe și role de filetare, scule de debitare, scule de formare, cuțite fâșiere, poansoane monetărie.

**Stare de livrare:**

Recopt la max. 250 HB

**Proprietăți fizice:**

Coefficient de dilatare termică	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	$\frac{20-100^{\circ}\text{C}}{11,0}$	$\frac{20-200^{\circ}\text{C}}{11,3}$	$\frac{20-300^{\circ}\text{C}}{11,9}$	$\frac{20-400^{\circ}\text{C}}{12,2}$
Conductivitate termică	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	$\frac{20^{\circ}\text{C}}{24,9}$			

**Tratament termic:**

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
820 - 860°C	cuptor	max. 250 HB

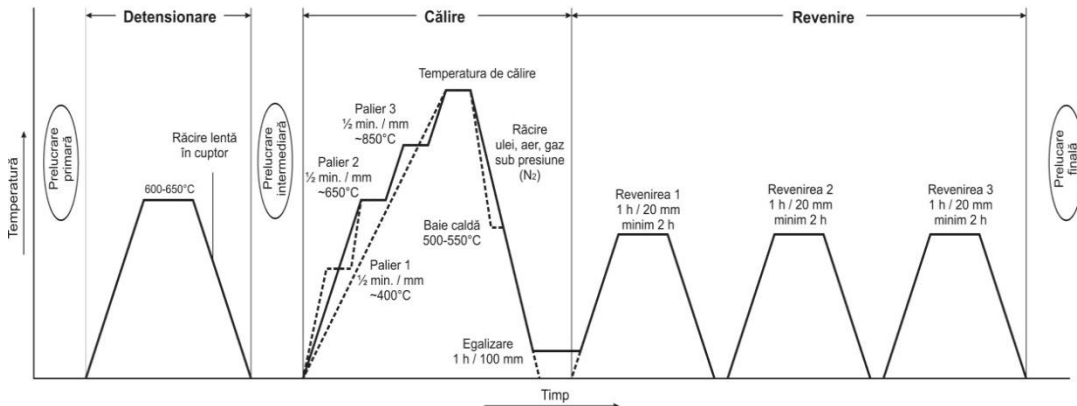
Detensionare

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
1040 - 1100°C	Ulei, gaz sub presiune (N <sub>2</sub> ), aer, bai calde 500 - 550°C	Vezi diagrama revenire

## (CPOH) Diagrama de tratament termic



## Diagrama de revenire

