

Material No.:

**1.3343**

Code:

**HS6-5-2C**

DE - Brand:

**DMO5****Compoziția chimică:**  
(Analiză tipică în %)

C	Cr	Mo	V	W			
0,90	4,00	5,00	1,90	6,40			

**Proprietățile oțelului:**

Oțel rapid cu înaltă rezistență la temperaturi ridicate, bună tenacitate, înaltă rezistență la compresiune, bună rezistență la uzură. Similar cu AISI M2.

**Aplicații:**

Material standard pentru scule de prelucrare, ex.: biți de găurire și pentru freze, broșe, insertii pentru fierăstraie circulare, benzi de debitare, matrițe pentru șuruburi, scule pentru caneluri, scule pentru lemn. Scule de formare la rece ex.: tăiere, debitare, poansoare și matrițe de extrudare la rece. Material excelent pentru acoperiri PVD/CVD.

**Stare de livrare:**

Recept la max. 262 HB

**Proprietăți fizice:**

Coeficient de dilatare termică	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,8	11,8	12,0	12,5
Conductivitate termică	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		27,6	27,2	26,1	

**Tratament termic:**

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
780 - 860°C	cuptor	max. 262 HB

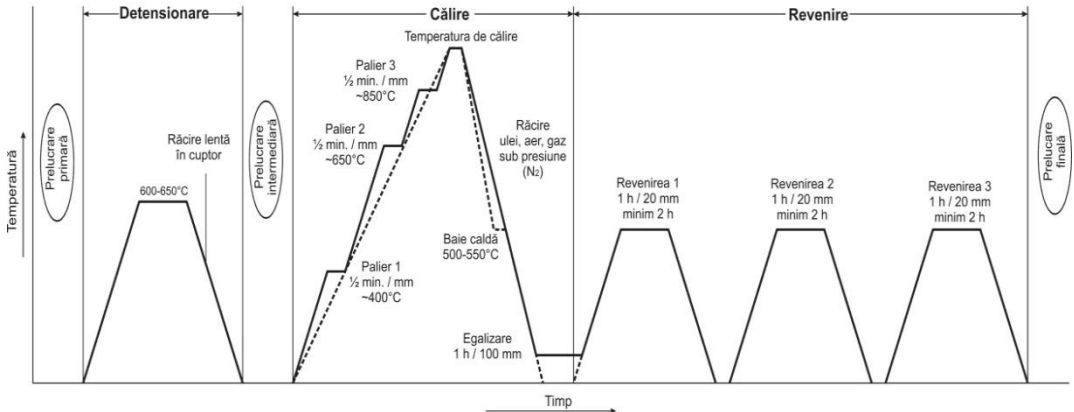
Detensionare

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

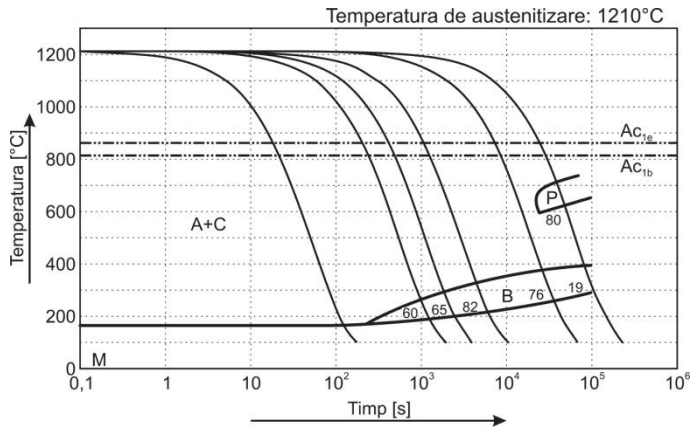
Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
1180 - 1230°C	Ulei, gaz sub presiune (N <sub>2</sub> ), aer sau bai calde 500 - 550°C	Vezi diagramă revenire

### (1.3343) Diagrama de tratament termic



**Diagrama TTT**



**Diagrama de revenire**

