

Material No.:

1.2379

Code:

X153CrMoV12

DE - Brand:

CPPU**Compoziția chimică:**
(Analiză tipică în %)

C	Cr	Mo	V				
1,55	12,00	0,80	0,90				

Proprietățile oțelului:

Oțel ledeburitic cu 12% Cr, Rezistență foarte mare la uzură abrazivă și adezivă datorită unui conținut foarte mare de carburi în matrice, bună tenacitate, foarte bună stabilitate dimensională, rezistență înaltă la compresiune, material de bază foarte bun pentru acoperiri PVD/CVD și pentru nitrurări, datorită unei bune durificări secundare. Similar cu AISI D2.

Aplicații:

Scule pentru debitări, poansonări, ștanțări, lame de fâșiere, matrițe de filetare prin laminare, matrițe de extrudare la rece, scule de ambutisare și de îndoire, cilindri de îndreptare și de bordurare, scule de tăiere fină, scule de ambutisare adâncă, matrițe pentru polimeri abrazivi.

Stare de livrare:

Recopt la max. 255 HB

Proprietăți fizice:

Coeficient de dilatare termică	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	11,5	11,9	13,0
Conductivitate termică	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		16,7	20,5	24,2	

Tratament termic:

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
820 - 850°C	cuptor	max. 255 HB

Detensionare

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
1000 - 1030°C	Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer sau băi calde 500 - 550°C	Vezi diagrama revenire uzual < 300°C
1040 - 1080°C	Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer sau băi calde 500 - 550°C	Vezi diagrama revenire uzual > 480°C

(1.2379) Diagrama de tratament termic

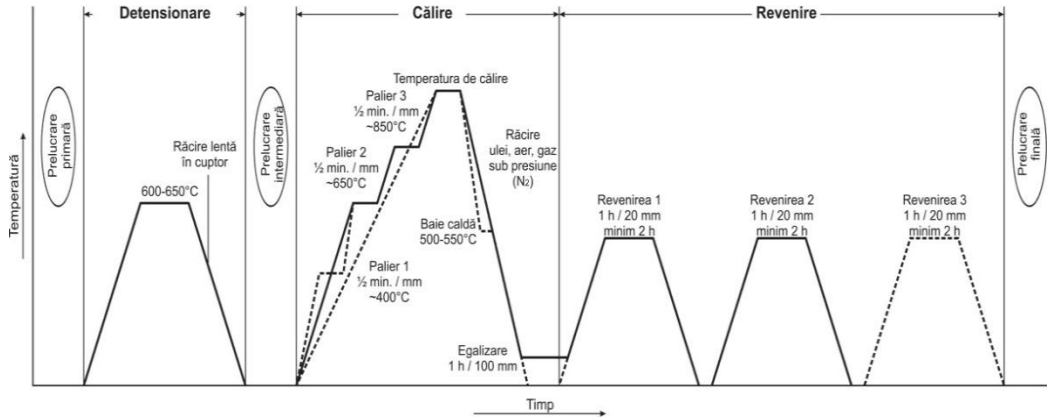


Diagrama TTT

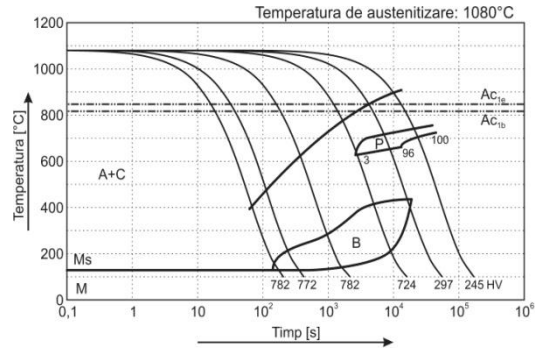
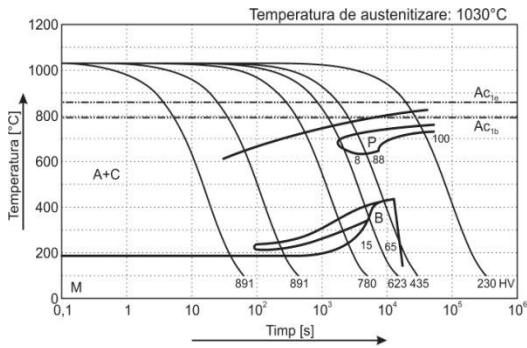


Diagrama de revenire

