

Material No.:

1.2343

Code:

X37CrMoV5-1

DE - Brand:

WP5**Compoziția chimică:**
(Analiză tipică în %)

C	Si	Cr	Mo	V			
0,37	1,00	5,30	1,30	0,40			

Proprietățile oțelului:

Otel de scule la cald cu excelentă tenacitate combinată cu o stabilitate termică mare, rezistență mare la șocuri termice, bună conductivitate termică, răcire limitată în apă. Pentru aplicații cu tenacitate mare este disponibil și în varianta EFS sau REZ.

Aplicații:

Matrițe de turnare sub presiune, matrițe de forjare, scule de extruziune, cilindri și șuruburi pentru injecție mase plastice, cuțite de fâșiere a cald, scule de hidroformare.

Stare de livrare:

Recopt la max. 229 HB

Proprietăți fizice:

Coeficient de dilatare termică	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		11,4	12,4	13,1	13,3
Conductivitate termică	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		25,3	27,6	30,5	

Tratament termic:

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
750 - 790°C	cuptor	max. 229 HB

Detensionare

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
1000 - 1050°C	Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer sau bai calde 500 - 550°C	Vezi diagramă revenire

(1.2343) Diagrama de tratament termic

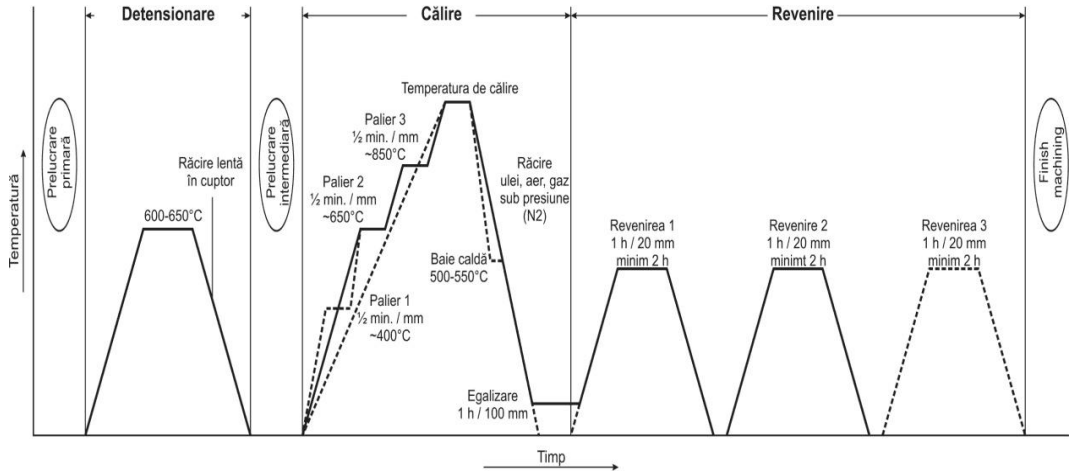


Diagrama TTT

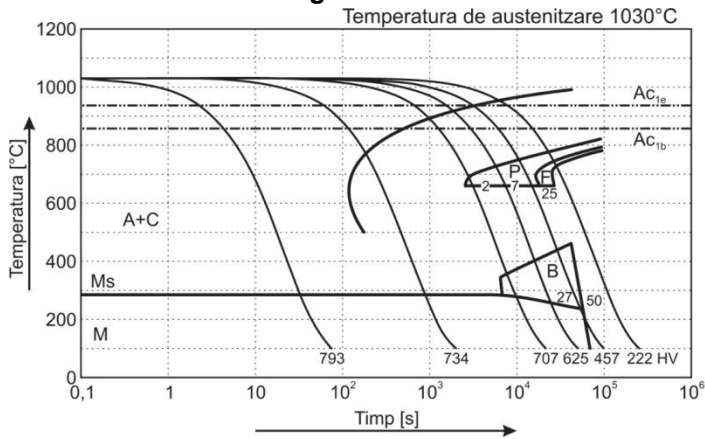


Diagrama de revenire

