

CUPRO NS

2.0855, CuNi2SiCr

Compoziția chimică %	Ni	Si	Cr	Cu
Nominală	2,5	0,7	0,4	Rest

Duritate	200 – 220	HB
Rezistența la tracțiune	660 – 690	N/mm ²
Limita elastică	500 – 520	N/mm ²
Alungirea (L = 5D)	13	%
Modulul de elasticitate (20 °C)	130	GPa
Conductivitate electrică	48	% IACS
Coeficient de dilatare termică	17,5	10 ⁻⁶ /K
Conductivitate termică (20 °C)	210	W/mK
Densitate	8,7	g/cm ³

Proprietăți:

Aliaj dur de cupru fără Beriliu care are proprietăți mecanice mari. Poate înlocui Cupro CB practic în toate aplicațiile. Conductivitate electrică și termică ridicate combinate cu o bună duritate la temperaturi mari. Nu se poate aplica nitrurarea sau cementarea. Poate fi prelucrat pe mașini EDM cu electro sau fir.

Aplicații:

- Electrozi de sudură în puncte, discuri pentru cordoane de sudură, dispozitive de sudură cap-la-cap pentru oțel inoxidabil și aliaje tip Monel.
- Suportți electrozi și axe pentru discuri de sudură
- Componente și inserții pentru matrițe de injecție mase plastice, duze și pini de răcire.
- Duze și tije pentru canale calde
- Capete de pistoane pentru camerele reci de la mașinile de turnare aluminiu și magneziu sub presiune
- Matrițe reci pentru turnarea metalelor neferoase (bronzuri, alame)
- Tamburi de frână pentru role de hârtie

Tratament termic:

Livrat în stare tratată

Forme disponibile:

Bare extrudate dia 30 – 120 mm și forme rectangulare diverse. Alte forme pot fi turnate sau forjate la cererea clienților.