

CUPRO NSM

2.0855, CuNi2SiCr

| Compoziția chimică % | Ni | Si | Cr | Alte | Cu |
|----------------------|----|----|----|----------|------|
| Nominală | 7 | 2 | 1 | Max. 0,2 | Rest |

| | | | | | |
|---------------------------------|-----------|--|--|--|---------------------|
| Duritate | 280-300 | | | | HB |
| Rezistența la tracțiune | 850 – 950 | | | | N/mm ² |
| Limita elastică | 725 Min | | | | N/mm ² |
| Alungirea (L = 5D) | 5 | | | | % |
| Modulul de elasticitate (20 °C) | 151 | | | | GPa |
| Conductivitate electrică | 30 Min | | | | % IACS |
| Coeficient de dilatare termică | 15,8 | | | | 10 ⁻⁶ /K |
| Conductivitate termică (20 °C) | 160 | | | | W/mK |
| Densitate | 8,7 | | | | g/cm ³ |

Proprietăți:

Aliaj dur de cupru fără Beriliu, cu duritate similară aliajelor cu Beriliu. Combinație între o bună conductivitate termică și o bună conductivitate electrică, bună duritate și proprietăți mecanice bune.

Aplicații:

- Matrițe de injecție mase plastice, matrice de suflat, de termoformare, procesarea maselor plastice.
- Suporturi electrozi și axe pentru discuri de sudură
- Componente și inserții pentru matrițe de injecție mase plastice, duze și pini de răcire.
- Duze și tije pentru canale calde
- Capete de pistoane pentru mașinile de injectat aluminiu sub presiune
- Matrițe reci

Tratament termic:

Livrat în stare tratată

Forme disponibile:

Bare extrudate rotunde și rectangulare. Alte forme pot fi turnate sau forjate la cererea clienților.