

Material No.:

Code:

DE - Brand:

1.2316**X38CrMo16****R65****Compoziția chimică:**
(Analiză tipică în %)

C	Cr	Mo					
0,38	16,50	1,20					

Proprietățile oțelului:

Oțel inoxidabil martensitic cu conținut ridicat de Cr pentru o mai bună rezistență la coroziune. Acest oțel este livrat usual în stare călit+revenit. Bună lustruire.

Aplicații:

Scule pentru plastice corozive și polimeri, pentru industria alimentară.

Stare de livrare:Călit + revenit, 750 - 950 N/mm²**Proprietăți fizice::**

Coeficient de dilatare termică	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,3	10,8	11,2	11,6
Conductivitate termică	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C		
		19,6	21,1		

Tratament termic:

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
760 - 800°C	cuptor	max. 230 HB

Detensionare

Recomandarea 500 - 550°C este validă pentru starea C+R. În stare recoaptă este posibilă detensionarea la 600 - 650°C.

Temperatura	Răcire	
500 - 550°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
1020 - 1050°C	Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer, băi calde 500 - 550°C	Vezi diagramă revenire

(1.2316) Diagrama de tratament termic

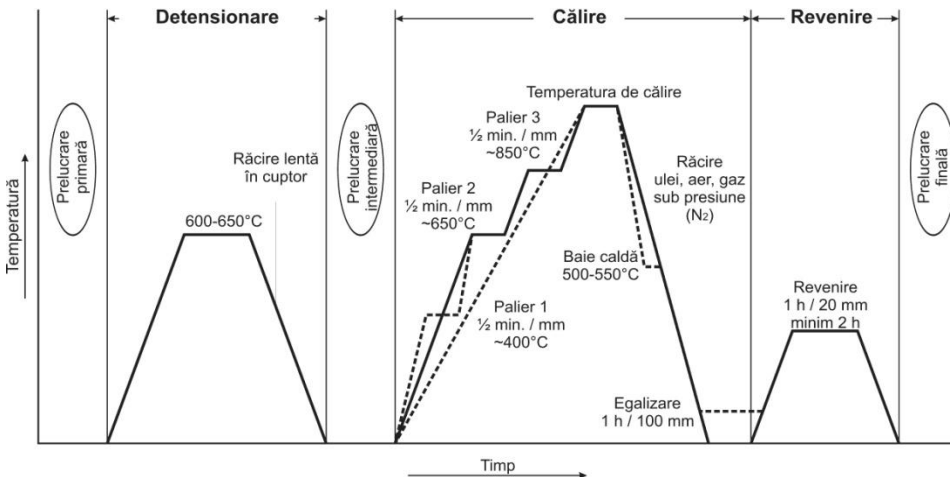


Diagrama TTT

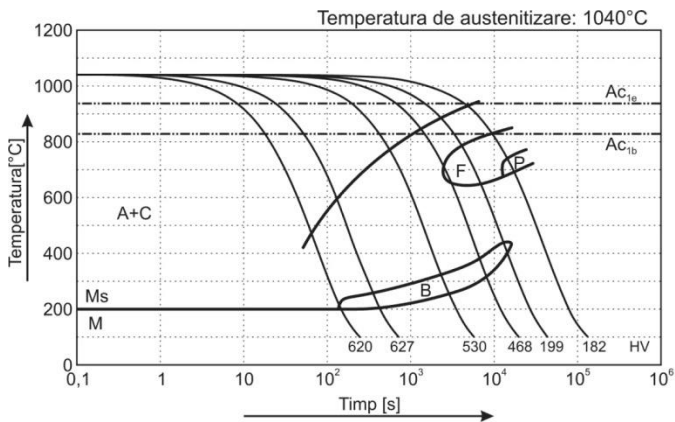


Diagrama de revenire

