

Material No.:

1.2436

Code:

X210CrW12

DE - Brand:

CPW**Compoziția chimică:**
(Analiză tipică în %)

C	Cr	W					
2,10	12,00	0,80					

Proprietățile oțelului:

Oțel ledeburitic cu 12%Cr, excelentă rezistență la uzură datorită conținutului mare de carburi în matrice, înaltă durificare a suprafeței după tratament termic, tenacitate medie, stabil dimensional, înaltă rezistență la compresiune, fără călire secundară. Similar cu AISI D6.

Aplicații:

Scule de debitare și de ambutisare cu mare rezistență la uzură, role cu mare stabilitate dimensională, scule de ambutisare adâncă, scule pentru sârme, producție de bare și tuburi, cuțite de fâșiere la rece pentru table subțiri.

Stare de livrare:

Recopt la max. 250 HB

Proprietăți fizice:

Coeficient de dilatare termică	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		10,9	12,3	13,0	13,2
Conductivitate termică	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		16,7	20,5	24,2	

Tratament termic:

Recoacere de înmuiere

Temperatura	Răcire	Duritate
800 - 840°C	cuptor	max. 250 HB

Detensionare

Temperatura	Răcire	
600 - 650°C	cuptor	

Durificare

Temperatura	Răcire	Revenire
960 - 980°C	Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer sau băi calde 500 - 550°C	Vezi diagramă revenire

(1.2436) Diagrama de tratament termic

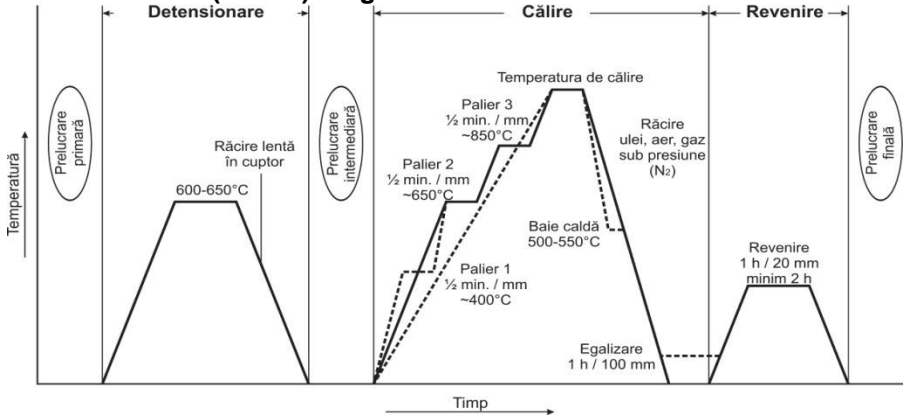


Diagrama TTT

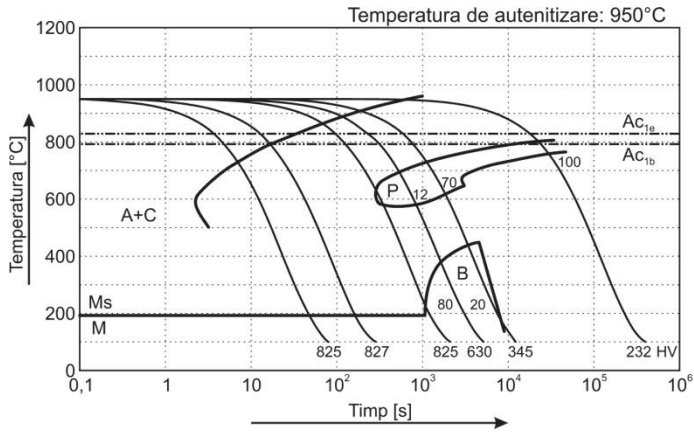


Diagrama de revenire

